

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФОЛЬГОИЗОЛ

Технические условия

Folgoisol. Specifications

ОКП 57 7451

Дата введения 1985-01-01

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН в действие постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 2 августа 1984 г. N 126

Взамен ГОСТ 20429-75

Переиздание. Ноябрь 1985 г.

ВНЕСЕНО Изменение № 1, утвержденное постановлением Государственного строительного комитета СССР от 29.12.89 № 164, введенное в действие с 01.02.90 и опубликованное в ИУС № 4 1990 г.

ВНЕСЕНА поправка, опубликованная в ИУС № 5 1985 г.

Настоящий стандарт распространяется на фольгоизол - рулонный материал, состоящий из тонкой рифленой алюминиевой фольги, покрытой с нижней стороны слоем битумно-резинового или битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума и резины или каучука с минеральным наполнителем и антисептиком.

Фольгоизол должен применяться в соответствии со строительными нормами.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. Виды и основные размеры

1.1. В зависимости от назначения фольгоизол подразделяют на следующие виды:

ФК - фольгоизол кровельный, предназначенный для устройства верхнего слоя рулонного ковра кровель с различными уклонами и конфигурацией зданий, расположенных во II, III и IV климатических зонах;

ФГ - фольгоизол гидроизоляционный, предназначенный для устройства защитного покрытия тепловой изоляции трубопроводов.

1.2. Фольгоизол выпускают в рулонах шириной полотна [(960-1020) ±3] мм.

Общая площадь полотна в рулоне должна быть (10,0±0,3) м².

Допускается по согласованию с потребителем изготавливать рулоны другой площади.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Справочная масса рулона приведена в справочном приложении.

2. Технические требования

2.1. Фольгоизол должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Внешний вид фольгоизола должен отвечать следующим требованиям.

Слой битумно-резинового или битумно-полимерного вяжущего должен быть нанесен по всей поверхности полотна сплошным слоем. Полотно фольгоизола не должно иметь трещин, проколов, разрывов, дыр.

(Измененная редакция, Изм. №1).

Допускается наличие непокрытой слоем вяжущего кромки фольги шириной не более 5 мм с каждой

стороны.

2.3. (Исключен, Изм. № 1).

2.4. Полотно фольгоизола в рулоне не должно быть слипшимся. Во избежание слипания фольгоизола в рулоне в качестве прокладки следует применять полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354-82, а также другую полимерную пленку или разделительную бумагу с силиконовым покрытием по техническим условиям, утвержденным в установленном порядке. Для прокладки гидроизоляционного фольгоизола может быть использован также целлофан по ГОСТ 7730-74 и парафинированная бумага по ГОСТ 9569-79.

Допускается по согласованию с потребителем применение других видов легко удаляемой бумаги.

(Измененная редакция, Изм. №1).

2.5. В одном рулоне фольгоизола не допускается более двух полотен. Минимальная длина полотна не должна быть менее 3 м. Количество таких рулонов в партии не должно превышать 3 %.

(Измененная редакция, Изм. №1).

2.6. Качественные показатели фольгоизола должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для фольгоизола вида	
	ФК	ФГ
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	0,5	
Масса вяжущего, г/м ² , не менее	2000	
Температура размягчения вяжущего, К (°С), не менее	393(120)	413 (140)
Температура хрупкости вяжущего, К (°С), не выше	253 (-20)	258 (-15)

(Измененная редакция, Изм. №1).

2.7. Фольгоизол должен быть гибким. При изгибании образца материала на брус с закруглением радиусом (20,0±0,2) мм при температуре не выше 261 К (минус 12 °С) на слое вяжущего не должно быть трещин и отслоения вяжущего от фольги.

(Измененная редакция, Изм. №1).

2.8. Фольгоизол должен быть теплостойким. При испытании образца материала при температурах (373±1) К [(100±1) °С] для марки ФК и (383±1) К [(110±1) °С] для марки ФГ в течение не менее 2 ч не должно быть вздутий, следов перемещения вяжущего.

(Измененная редакция, Изм. №1).

2.9. Для изготовления кровельного фольгоизола должно применяться битумно-полимерное вяжущее, а для гидроизоляционного - битумно-резиновое вяжущее.

Материалы, применяемые для изготовления фольгоизола, должны отвечать требованиям стандартов и технических условий. Для изготовления фольгоизола рекомендуются сырье и материалы, приведенные в справочном приложении 2.

(Измененная редакция, Изм. №1).

2.10. (Исключен, Изм. № 1).

3. Требования безопасности

3.1. При производстве фольгоизола применяют нефтяные битумы, синтетические каучуки, хризотилвый асбест, автомобильные моторные масла, каменноугольное масло, дробленую резину.

3.2. Нефтяные кровельные битумы для производства фольгоизола являются горючими веществами с температурой вспышки 240 °С и температурой воспламенения 300 °С.

При производстве фольгоизола (при температуре 160-180 °С) из битума могут выделяться тяжелые углеводороды и окись углерода, вызывающие болезненность в области желудка, кашель, раздражение слизистой оболочки.

Предельно допустимые концентрации (ПДК) этих веществ в воздухе рабочей зоны составляют соответственно 300 и 50 мг/м³.

3.3. Синтетические каучуки выделяют углеводороды и вызывают раздражение слизистой оболочки,

повышение кровяного давления. ПДК составляет 300 мг/м^3 .

3.4. Асбестовая пыль вызывает раздражение слизистой оболочки, затрудняет дыхание и способствует возникновению ряда заболеваний верхних дыхательных путей.

Содержание асбестовой пыли в воздухе рабочей зоны не должно превышать 2 мг/м^3 .

3.5. Автомобильные моторные и каменноугольное масла выделяют углеводороды и вызывают болезненность в области желудка, кашель, раздражение слизистой оболочки. ПДК составляет 300 мг/м^3 .

3.6. Дробленая резина при температуре $180-200^\circ\text{C}$ выделяет окись углерода, которая вызывает головокружение, чувство слабости, покраснение и жжение кожи лица. ПДК составляет 20 мг/м^3 .

3.7. Определение ПДК вредных веществ в воздухе рабочей зоны и контроль за ними должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005-76 и технических условий, утвержденных Главным государственным санитарным врачом СССР 20 января 1978 г. № 1918-78.

3.8. Все помещения, связанные с производством фольгоизола, должны быть снабжены приточно-вытяжной вентиляцией.

3.9. Лица, занятые на производстве фольгоизола, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: спецодеждой и противопыльными респираторами в соответствии с требованиями норм, утвержденных Государственным комитетом СССР по труду и социальным вопросам и ВЦСПС.

3.10. В случае загорания битума или фольгоизола следует применять пенный огнетушитель, кошму, асбестовое полотно или специальные порошки. Категорически запрещается тушить водой.

Резиновую крошку следует тушить водой или перечисленными выше средствами.

3.11. Все лица, принятые на работу, должны пройти специальный инструктаж по технике безопасности, иметь заключение врача о допуске, ежегодно проходить медицинский осмотр и обучаться в соответствии с ГОСТ 12.0.004-79.

3.12. При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться правила безопасности, установленные ГОСТ 12.3.009-76.

4. Правила приемки

4.1. Правила приемки - по ГОСТ 26627-85. Размер партии устанавливается в количестве не более 500 рулонов.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4.2. Температуру размягчения вяжущего следует определять для каждой партии материала, водопоглощение - при каждом измерении рецептуры, но не реже одного раза в квартал; температуру хрупкости вяжущего - при постановке продукции на производство и при каждом изменении рецептуры.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4.3-4.6. **(Исключены, Изм. № 1).**

5. Методы испытаний

5.1. Методы испытаний фольгоизола - по ГОСТ 2678-87. Перед проведением испытаний с фольгоизола удаляют прокладочный материал.

За массу вяжущего в рулоне принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний трех образцов, при этом результат испытания каждого образца должен быть не менее 1900 г/м^2 .

(Измененная редакция, Изм. №1).

5.2-5.11. **(Исключены, Изм. № 1).**

6. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

6.1. Маркировка и упаковка фольгоизола - по ГОСТ 2551-75.

6.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

6.3. Транспортирование фольгоизола должно производиться в контейнерах или пакетах, установленных в крытых вагонах или других закрытых транспортных средствах.

Допускается с согласия потребителя транспортирование фольгоизола без контейнеров или пакетов в вертикальном положении не более чем в один ряд по высоте, при этом рулоны фольгоизола должны быть защищены от механических повреждений, загрязнения и влияния атмосферных факторов.

6.4. Рулоны фольгоизола, рассортированные по видам, должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении не более чем в один ряд по высоте, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. При хранении рулонов фольгоизола в контейнерах число их рядов по вертикали не ограничено и определяется требованиями безопасности.

7. Гарантии изготовителя

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие фольгоизола требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

Гарантийный срок хранения фольгоизола - 12 мес со дня изготовления.

По истечении гарантийного срока хранения фольгоизол должен быть проверен на соответствие требованиям настоящего стандарта. В случае соответствия материал может быть использован по назначению.

(Измененная редакция, Изм. №1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Справочная масса рулона фольгоизола в зависимости от толщины должна быть:

23,0 кг	-	при толщине фольги	0,08 мм;
23,5 кг	"	" "	0,10 мм;
25,0 кг	"	" "	0,15 мм;
26,5 кг	"	" "	0,20 мм.

Отклонение от справочной массы рулона не является браковочным признаком.

(Измененная редакция, Изм. №1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Сырье и материалы, применяемые для изготовления фольгоизола

Фольга алюминиевая марок М и Т	-	ГОСТ 618-73.
Битумы нефтяные кровельные	-	ГОСТ 9548-74.
Масло С-220	-	ГОСТ 8463-76.
Масло ПС-28	-	ГОСТ 12672-77.
Масла моторные автомобильные	-	ГОСТ 10541-78.
Асбест хризотилковый 7-го сорта	-	ГОСТ 12871-83.
Синтетический каучук марки СКИ-3	-	ГОСТ 14925-79.
Синтетический каучук марок СКС-30 и АРКМ-27	-	ГОСТ 15628-79.
Сосновая канифоль	-	ГОСТ 19113-84.
Битумы нефтяные дорожные	-	ГОСТ 22245-76.
Смола инден-кумароновая	-	ОСТ 14-30-77.
Бутилкаучук	-	ТУ 38.003169-79.
Резиновая крошка	-	ТУ 38.108035-87.

Масло каменноугольное

- ГОСТ 2770-74

или другое сырье и материалы по НТД, утвержденным в установленном порядке, в соответствии с технологическим регламентом на производство фольгоизола.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).