

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**РУБЕРОИД****ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННАЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ НОРМИРОВАНИЮ
В СТРОИТЕЛЬСТВЕ**Предисловие**

1 РАЗРАБОТАН Научно-производственным объединением «Полимерстройматериалы» Российской Федерации

ВНЕСЕН Госстроем России

2 ПРИНЯТ Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации и техническому нормированию в строительстве (МНТКС) 10 ноября 1993 г.

За принятие голосовали:

Наименование государства	Наименование органа государственного управления
Азербайджанская Республика	Госстрой Азербайджанской Республики
Республика Армения	Госупрархитектуры Республики Армения
Республика Беларусь	Госстрой Республики Беларусь
Республика Казахстан	Минстрой Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Госстрой Кыргызской Республики
Республика Молдова	Минархстрой Республики Молдова
Российская Федерация	Госстрой России
Республика Таджикистан	Госстрой Республики Таджикистан

3 ВЗАМЕН ГОСТ 10923—82

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**РУБЕРОИД**

Технические условия

Ruberoid. Specifications

Дата введения 1995—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на рубероид — рулонный кровельный и гидроизоляционный материал, получаемый путем пропитки кровельного картона нефтяными битумами с последующим нанесением на обе стороны полотна покровного состава, состоящего из смеси покровного битума и наполнителя, и посыпки.

Требования настоящего стандарта, изложенные в разделах 3—8, являются обязательными.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты и технические условия:

ГОСТ 12.1.044—89 (СТ СЭВ 4831—84, СТ СЭВ 6219—88, СТ СЭВ 6527—88, ИСО 4589—84) ГОСТ 2551—75	Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные. Упаковка, маркировка, хранение и транспортирование
ГОСТ 2678—87 ГОСТ 8736—85 ГОСТ 9548—74 ГОСТ 21235—75 ГОСТ 26627—85 ТУ 21—22—15 ТУ 21—27—84	Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные. Методы испытаний Песок для строительных работ. Технические условия Битумы нефтяные кровельные. Технические условия Тальк и талькомагнезит молотые. Технические условия Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные. Правила приемки Посыпка крупнозернистая для мягкой кровли Посыпка крупнозернистая цветная для рубероида с применением фосфатного связующего

3 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

3.1 В зависимости от марки картона, назначения и вида посыпки рубероид подразделяют на марки, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Марка рубероида	Марка картон	Основное назначение	Вид посыпки
РКК-400 РКК-350	400 350	Для верхнего слоя кровельного ковра	Крупнозернистая с лицевой стороны и пылевидная или мелкозернистая с нижней стороны полотна
РКЦ-400	400	То же	Крупнозернистая цветная с лицевой стороны и пылевидная или мелкозернистая с нижней стороны полотна
РКП-350	350	Для верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра; для рулонной гидроизоляции строительных конструкций	Пылевидная или мелкозернистая с обеих сторон полотна
РПП-300	300	Для нижних слоев кровельного ковра	То же
РПЭ-300	300	То же	»

3.2. Рубероид выпускают в рулонах шириной 1000, 1025 и 1050 мм. Предельное отклонение по ширине полотна ± 5 мм.

Общая площадь рулона рубероида марок РКК-400, РКЦ-400 и РКК-350 должна быть $(10,0 \pm 0,5) \text{ м}^2$, РКП-350 — $(15,0 \pm 0,5) \text{ м}^2$, РПП-300 и РПЭ-300 — $(20,0 \pm 0,5) \text{ м}^2$.

Допускается по согласованию с потребителем выпуск рулонов другой ширины и площади.

Справочная масса рулона рубероида различных марок приведена в приложении А.

3.3 Условное обозначение рубероида в технической документации и при заказе должно состоять из слова «Рубероид», обозначений марки рубероида и настоящего стандарта.

Пример условного обозначения рубероида марки РКК-400:

Рубероид РКК-400 ГОСТ 10923—93

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Характеристики (свойства)

4.1.1 Рубероид должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.

4.1.2 Полотно рубероида не должно иметь трещин, дыр, разрывов и складок.

На краях (краях) полотна рулона не допускается более двух надрывов длиной от 15 до 30 мм. Надрывы свыше 30 мм не допускаются.

4.1.3 Полотно рубероида должно быть плотно намотано в рулоне и не слипаться. Торцы рулона должны быть ровными. Допускаются выступы на торцах рулона высотой не более 15 мм.

4.1.4 В партии не допускается более 5% составных рулонов, а в одном составном рулоне — более двух полотен рубероида. Длина меньшего из полотен в рулоне должна быть не менее 3 м.

4.1.5 Покровный состав должен быть нанесен на обе стороны по всей поверхности полотна сплошным слоем.

4.1.6 Крупнозернистая или цветная посыпка должна быть нанесена на лицевую поверхность рубероида марок РКК-400, РКЦ-400 и РКК-350 сплошным слоем.

Нижняя поверхность рубероида марок РКК-400, РКЦ-400 и РКК-350 и обе поверхности рубероида марок РКП-350, РПП-300 и РПЭ-300 должны иметь пылевидную или мелкозернистую посыпку.

4.1.7 Рубероид марок РКК-400, РКЦ-400 и РКК-350 должен иметь с одного края лицевой поверхности вдоль всего полотна непосыпанную кромку шириной (85±15) мм.

4.1.8 Картонная основа рубероида должна быть пропитана битумом по всей толщине полотна. В разрезе рубероид должен быть черным с коричневым оттенком, без светлых прослоек непропитанного картона.

4.1.9 Качественные показатели рубероида в зависимости от марки должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для рубероида марок				
	РКК-400 РКЦ-400	РКК-350	РКП-350	РПП-300	РПЭ-300
Разрывная сила при растяжении, Н (кгс), не менее	333 (34)	313 (32)	274 (28)	216 (22)	225 (23)
Масса покровного состава, г/м ² , не менее	800	800	800	500	600
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Потеря посыпки, г/образец, не более	3,0*/2,0*	3,0	—	—	—
* Для марки РКК-400 ** Для марки РКЦ-400					

4.1.10 Рубероид должен быть гибким. При испытании образца рубероида марки РПЭ-300 на брусе с закруглением радиусом (25,0±0,2) мм при температуре (271±1) К [минус (2±1)°С] и всех остальных марок рубероида при температуре (278±1) К [(5±1)°С] на лицевой поверхности образца не должно быть трещин.

4.1.11 Рубероид должен быть теплостойким. При испытании при температуре (353±2) К [(80±2)°С] в течение не менее 2 ч на поверхности образца не должно быть вздутий и следов перемещения покровного слоя.

4.1.12 Рубероид должен быть водонепроницаемым. При испытании при давлении не менее 0,001 МПа (0,01 кгс/см²) в течение не менее 72 ч на поверхности образца не должно быть признаков проникания воды.

4.1.13 Рубероид, РКЦ-400 должен быть цветостойким. При испытании образца в течение не менее 2 ч не должно быть изменения цвета посыпки.

4.1.14 Материалы, применяемые для изготовления рубероида, должны соответствовать требованиям стандартов и технических условий.

Сырье и материалы, применяемые для изготовления рубероида, указаны в приложении Б.

4.2 Упаковка и маркировка

Упаковка и маркировка рубероида — по ГОСТ 2551.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Рубероид относят к группе горючих материалов в соответствии с ГОСТ 12.1.044.

5.2 Рубероид не должен выделять в атмосферный воздух вредные химические вещества в количествах, превышающих допустимый уровень выделений, приведенный в таблице 3.

Таблица 3

Наименование вредного химического вещества	ПДКсс, мг/м ³

Пентан	25,0
Гексан	60,0
Углеводороды суммарное значение (C ₇ , C ₈ , C ₁₀ , C ₁₁)	1,5*
<i>n</i> - Ксилол	0,2
<i>o</i> - Ксилол	0,005
Сероуглерод	
* Для бензина	

5.3 В случае загорания битума, кровного состава или рубероида следует применять следующие средства пожаротушения: кислотный огнетушитель, асбестовое полотно, кошку, специальные порошки. Категорически запрещается тушить водой.

6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1 Правила приемки рубероида — по ГОСТ 26627.

Размер партии устанавливают в количестве не более 5000 рулонов.

6.2 Водонепроницаемость и водопоглощение следует определять не реже одного раза в месяц и при изменении сырьевых компонентов, концентрации вредных химических веществ, выделяющихся из рубероида, — не реже одного раза в год и при изменении сырьевых компонентов.

7 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Методы испытаний рубероида — по ГОСТ 2678, определение концентраций вредных химических веществ, выделяющихся из рубероида, проводят по действующим методическим указаниям.

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение рубероида — по ГОСТ 2551.

Срок хранения рубероида — 12 мес со дня изготовления.

По истечении срока хранения рубероид должен быть проверен на соответствие требованиям настоящего стандарта. В случае соответствия рубероид может быть использован по назначению.

9 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Рубероид должен применяться в соответствии с действующими строительными нормами и правилами [2, 3].

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(информационное)

Справочная масса рулона рубероида

Марка рубероида	Справочная масса рулона, кг
РКК-400	28
РКЦ-400	30
РКК-350	27
РКП-350	26
РПП-300	26
РПЭ-300	28

Отклонение от справочной массы не является браковочным признаком. Справочная масса рассчитана для рубероида с крупнозернистой и пылевидной посыпкой

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
Рекомендуемое

Сырье и материалы, применяемые для изготовления рубероида

Битумы нефтяные кровельные

по ГОСТ 9548

Картон кровельный	по действующей технической документации
Тальк и талькомагнезит	по ГОСТ 21235
Посыпка крупнозернистая цветная для рубероида с применением фосфатного связующего	по ТУ 21—27—84
Посыпка крупнозернистая для мягкой кровли	по ТУ 21—22—15
Песок для строительных работ	по ГОСТ 8736

Другое сырье или материалы по нормативной документации по стандартизации, утвержденной в установленном порядке, в соответствии с технологическим регламентом на производство рубероида.

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(информационное)

Библиография

- 1 СПиП II-26—76. Строительные нормы и правила. Часть 1. Нормы проектирования. Глава 26. Кровли.
- 2 СНиП 3.04.01—87. Изоляционные и отделочные покрытия.