

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**Изол**  
**Технические условия**

**Isol-hydroinsulating material.**  
**Specifications**

ОКП 57 7461

Дата введения 1980-01-01

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А.Д.Сугробкин; Г.Ф.Ярошенко, канд. хим. наук (руководитель темы); Н.Ф.Ваксман; В.А.Пискарев; М.Я.Крейндель;  
Л.М.Лейбенгруб

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстроя СССР от 29.12.78 № 271

3. ВЗАМЕН ГОСТ 10296-71

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 2551-75	5.1, 6.1
ГОСТ 2678-87	4.1, 4.2
ГОСТ 2770-74	Приложение
ГОСТ 9548-74	>>
ГОСТ 12085-88	>>
ГОСТ 16337-77	>>
ГОСТ 16338-85	>>
ГОСТ 17498-72	>>
ГОСТ 21235-75	>>
ГОСТ 22245-90	>>
ГОСТ 26627-85	3.1
ГОСТ Р 50134-92	Приложение
ОСТ 14-30-77	>>
ТУ 38.108035-87	>>

5. Переиздание (июль 1993 г.) с Изменением N 1, утвержденным в декабре 1989 г. (ИУС 4-90).

Настоящий стандарт распространяется на изол-бесосновный биостойкий гидро- и пароизоляционный рулонный материал, получаемый из резино-битумного вяжущего, пластификатора, наполнителя, антисептика и полимерных добавок.

Изол предназначается для оклеечной гидроизоляции (в том числе подземных каналов для трубопроводов), изоляции конструкций зданий и сооружений, пароизоляции покрытий, а также для гидроизоляции пролетных строений железнодорожных мостов, расположенных в районах с температурой наиболее холодных суток до минус 35 °С.

Изол может применяться для защиты наружной поверхности стальных труб тепловых сетей от коррозии при температуре до 140 °С, а тепловой изоляции - от увлажнения в случае бесканальной прокладки.

По согласованию с проектной организацией допускается применение изола при температуре изолируемых поверхностей до 150 °С.

**1. РАЗМЕРЫ И МАРКИ**

1.1. Изол выпускают в рулонах шириной полотна 800, 1000 и 1100 мм, толщиной - 2 мм.

Допускаемые отклонения от размеров полотна изола не должны превышать:

- по ширине  $\pm 10,0$  мм

- по толщине  $\pm 0,2$  мм

По согласованию с потребителем допускается выпуск изола другой ширины.

**(Измененная редакция, Изм. N 1).**

1.2. В зависимости от физико-механических показателей и наличия полимерной добавки изол подразделяют на две марки, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Марки	Наименование	Общая площадь рулона, кв.м	Справочная масса* рулона, кг
И-БД	Изол без полимерных добавок	10±0,5	24
		15±0,5	36
И-ПД	Изол с полимерными добавками	10±0,5	24
		15±0,5	36

\* Отклонения от справочной массы рулона не являются браковочным признаком.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Изол должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Материалы, применяемые для изготовления изола, должны соответствовать требованиям стандартов и технических условий.

Сырье и материалы, применяемые для изготовления изола, указаны в приложении.

2.3. Физико-механические показатели изола должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для изола марок	
	И-БД	И-ПД
Условная прочность, МПа (кгс/кв.см), не менее	0,45(4,50)	0,60(6,00)
Относительное удлинение, %, не менее	55	80
Относительное остаточное удлинение, %, не более	25	30
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	1,0	0,8

2.4. Изол должен быть гибким. При изгибании образца материала на бруске с закруглением радиусом (5,0±0,2) мм при температурах не выше 258 К (минус 15 °С) для марки И-БД и 253 К (минус 20 °С) для марки И-ПД на поверхности не должно появляться трещин.

2.5. Изол должен быть теплостойким. При испытании образца материала при температуре (423±1) К [(150±1) °С] в течение не менее 2 ч не должно быть увеличения длины и появления вздутий.

2.6. Полотно изола должно быть намотано на жесткий сердечник диаметром не менее 60 мм, изготовленный из материала, обеспечивающего сохранность изола при его транспортировании и хранении.

По согласованию с потребителем разрешается намотка полотна изола на сердечники диаметром не менее 40 мм. В этом случае сердечник должен быть изготовлен из древесины.

Длина сердечника должна быть равна ширине полотна либо больше или меньше ее не более чем на 10 мм.

2.7. Рулоны должны иметь ровные торцы. Допустимая высота выступов не должна превышать 20 мм. Края полотен в стыке рулона должны быть ровно обрезаны.

**2.2-2.7. (Измененная редакция, Изм. N 1).**

2.8. Полотно изола не должно иметь дыр, разрывов, складок, надрывов кромок, а также переработанных частиц резины и посторонних включений.

2.9. Нижняя поверхность полотна изола (внутренняя в рулоне) должна быть покрыта сплошным слоем пылевидной посыпки. Полотно изола не должно быть слипшимся.

**(Измененная редакция, Изм. N 1).**

2.10. В одном рулоне изола не допускается более двух полотен. Минимальная длина полотна не должна быть менее 3 м. В партии допускается не более 3% составных рулонов.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки - по ГОСТ 26627. Размер партии устанавливают в количестве не более 1400 рулонов.

**(Измененная редакция, Изм. N 1).**

**3.2-3.5. (Исключены, Изм. N 1).**

## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний изола - по ГОСТ 2678.

4.2. Условную прочность, относительное удлинение и относительное остаточное удлинение определяют на образцах-лопатках типа 1 по ГОСТ 2678, длина узкой части которых L(2) равна (116±1) мм, а радиус R равен (75±1) мм.

За толщину образца-лопатки на рабочем участке  $h_0$  принимают минимальное значение толщины.

Определение проводят при постоянной скорости перемещения подвижного захвата машины (50±5) мм/мин.

Образец считают разорванным при появлении на нем надрывов.

При определении относительного удлинения за длину рабочего участка образца принимают расстояние между

установочными метками.

При определении относительного остаточного удлинения длину рабочего участка образца после испытаний измеряют через  $(300 \pm 2)$  с после разрыва.

Условную прочность, относительное удлинение, относительное остаточное удлинение и водопоглощение изола для каждого рулона вычисляют как среднее арифметическое значение результатов испытаний трех образцов, а для партии - как среднее арифметическое значение результатов испытаний всех рулонов в выборке.

4.1, 4.2. **(Измененная редакция, Изм. N 1).**

4.3-4.10. **(Исключены, Изм. N 1).**

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение изола по ГОСТ 2551.

5.2. Рулоны изола при хранении могут быть уложены не более чем в пять рядов по высоте, при условии обеспечения их сохранности.

Изол может храниться в контейнерах или на поддонах.

**(Введен дополнительно, Изм. N 1).**

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие изола требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных ГОСТ 2551.

6.2. Гарантийный срок хранения изола - 12 месяцев со дня изготовления.

По истечении гарантийного срока хранения изола должен быть проверен на соответствие требованиям настоящего стандарта. В случае соответствия материал может быть использован по назначению.

**(Измененная редакция, Изм. N 1).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ*  
*Справочное*

### Сырье и материалы, применяемые для изготовления изола

Битумы нефтяные кровельные по ГОСТ 9548.

Мел природный обогащенный по ГОСТ 12085.

Асбест хризотилковый 7-го сорта по ГОСТ Р 50134.

Полиэтилен высокого давления (низкой плотности) по ГОСТ 16337.

Полиэтилен низкого давления (высокой плотности) по ГОСТ 16338.

Мел по ГОСТ 17498.

Тальк по ГОСТ 21235.

Битумы нефтяные дорожные по ГОСТ 22245.

Смола инден-кумароновая по ОСТ 14-30.

Резиновая крошка по ТУ 38.108035.

Масло каменноугольное по ГОСТ 2770.

или другое сырье и материалы по НТД, утвержденным в установленном порядке, в соответствии с технологическим регламентом на производство изола.

**(Измененная редакция, Изм. N 1).**